

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Objectifs - aptitudes et compétences

- Analyser le niveau de sécurité d'une machine
- Rechercher des solutions pour améliorer le niveau de sécurité
- Intégrer les exigences réglementaires européennes dans la conception ou la modification de machines.

Public concerné

- Ingénieurs et techniciens de bureaux d'études et services de maintenance.

Pré-requis

- Avoir de bonnes connaissances en mécanique, électricité et automatisme.

Moyens pédagogiques

- Aucun

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Réglementation européenne machines et normalisation
 - Contexte réglementaire : Directive 2006/42/CE
 - Le marquage CE
 - Normalisation : Principe et évolutions
 - Relation avec les autres Directives.
- Typologie des risques et des dangers
 - Concept et perception du risque
 - Gravité, probabilité, criticité.
- Intégration de la sécurité dès la conception
 - Démarche globale de conception
 - Les interactions partie opérative et partie commande.
- Différents modes de marche et arrêt
 - Arrêt normal, d'urgence
 - Marche manuelle, automatique, réglage.
- Ergonomie aux postes de travail
 - Aménagement du poste de travail
 - Matérialisation des zones d'intervention et condition d'accès.
- Identification des risques et moyens de protection adaptés
 - Les risques mécaniques, électriques, de brûlures, chimiques, d'explosion.
- Fonctions de sécurité
 - Fonctions de sécurité avec action sur la puissance ou action sur la commande.
- Sécurité dans les opérations de réglage et d'entretien
 - Conséquences sur la conception,
 - Notices, procédures.

Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com**Agence de Douai**

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com**Agence de Lyon**

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com**Agence de Mulhouse**

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com**Agence de Rouen**

Tél 02 32 19 09 00

rouen@avenirformation.com