

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. ROB_FAN_RJ3iB_MNT-ELEC

Tarif forfaitairePrix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Connaître les différents composants de la baie.
- Etre capable d'analyser et de trouver l'origine d'une panne.
- Etre capable de remplacer un organe défectueux.
- Etre capable d'effectuer les différentes sauvegardes et rechargement.
- Etre capable d'effectuer les différentes calibrations.

Public concerné

Techniciens de maintenance.

Pré-requis

- Habilitation électrique B1V minimum.
- Avoir suivi le module « Conduite » ou « Exploitation ».

Moyens pédagogiques

- Un robot FANUC et sa baie RJ3iB.

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► **La découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► **L'intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► **L'ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Sécurité
 - Sécurité de l'installation
 - Sécurité du personnel
 - Sécurité utilisateur du Teach Pendant
- Procédures de sauvegardes
 - Organisation de la mémoire FANUC
 - Types de sauvegarde
 - Sauvegarde et rechargement de fichiers
 - Sauvegarde et rechargement d'un BACKUP IMAGE
- Modes de démarrage
 - Démarrage initial
 - Démarrage contrôlé
 - Démarrage à chaud
 - Démarrage à froid
- Topologie de la baie RJ3iB
 - Désignation des éléments du système RJ3iB
 - Synoptique de fonctionnement d'une baie standard
- Description des éléments du système RJ3iB
 - Sélectionneur et filtre
 - Le transformateur
 - La carte PSU
 - La carte principale
 - Le rack entrées-sorties
 - Le servo amplificateur
 - Le panneau opérateur
 - Le bloc sécurité
- Outils de diagnostic
 - Les étapes de mise sous tension
 - La carte alimentation PSU
 - Carte panneau opérateur
 - Le bloc d'arrêt d'urgence
 - Le servo amplificateur
 - Dysfonctionnement carte CPU baie
 - Etat des axes robot
 - Ecran de diagnostic
 - Visualisation et description des alarmes
- Procédures de calibration
 - Calibration rapide
 - Calibration d'un seul axe
 - Calibration 0° mécanique
 - Calibration à l'outil
- Description des variables systèmes
 - Format d'une table de variable système
 - Variables systèmes

