

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. CN_GEN_COD_INCREM

Tarif forfaitaire

Prix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Maîtriser le principe du codeur incrémental.
- Connaître les paramètres machine associés aux codeurs pour différents types de CN.
- Maîtriser les procédures de recalage d'axe concernant les codeurs incrémentaux.
- Etre capable de détecter un problème de codeur.

Public concerné

- Techniciens de maintenance et Opérateurs régleurs.

Pré-requis

- Connaître les machines outil à commande numérique

Moyens pédagogiques

- Commandes numériques SINUMERIK 840 D.
- Commandes numériques NUM 1060
- Axes asservis.

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► **La découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► **L'intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► **L'ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Règles d'asservissements
 - Les différentes boucles
 - Boucle de courant,
 - Boucle de vitesse,
 - Boucle de position.
 - Principe de l'asservissement.

- Principe du codeur incrémental
 - Présentation du codeur incrémental
 - Codeur incrémental à signaux carrés.
 - Codeur incrémental à signaux sin/cos.
 - Règle incrémentale.
 - Règle incrémentale à référence codée.
 - Principe du comptage incrémental de la commande numérique.
 - Principe de la prise d'origine mesure.
 - NUM,
 - Siemens.

- Recalage d'un axe équipé d'un codeur incrémental.
 - Rappel sur les déplacements manuels des axes, notamment en mode manuel incrémental.
 - Application pratique de recalage de l'axe.