

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. API_SIE_STEP5_PROG
Tarif forfaitaire
Prix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Elaborer et structurer des programmes automates
- Connaître certaines instructions complémentaires du langage STEP5
- Exploiter les blocs fonctions, de données et d'organisation
- Exploiter le diagnostic d'erreur
- Connaître le traitement multiprocessing et le traitement analogique

Public concerné

- Techniciens

Pré-requis

- Programmer et mettre en service une installation pilotée par un automate Simatic S5 et ayant la connaissance du langage STEP5

Moyens pédagogiques

- Automates programmables : 95/100/115/135 U
- Consoles de programmation : PG 720/740

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Rappels sur les instructions usuelles du langage STEP 5
- Programmation structurée
 - Les différents types de blocs de programmes et données
 - Appels et retours conditionnels et inconditionnels
- Instructions complémentaires
 - Décalages et rotations binaires
 - Sauts sur étiquettes
 - Indexage
- Blocs d'organisation
 - Démarrage et séquentiel (horloge)
- Blocs de fonctions
 - Les FB non paramétrés et les FB paramétrés
- Blocs de données
 - Adressage des mots et doubles mots de données
 - Blocs de données spécifiques (DB0, DB1, DX0)
- Fonctionnement de l'automate 135 U en multiprocessing
 - Structure de l'automate 135 U
 - Répartition du bus par le coordinateur
 - Déclaration d'adresses des entrées/sorties
 - Déclaration des mémentos de couplage
- Diagnostic d'erreur : BLPIL et ITPIL
- Traitement analogique
 - Architecture matérielle
 - Configuration et exploitation

Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com**Agence de Douai**

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com**Agence de Lyon**

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com**Agence de Mulhouse**

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com**Agence de Rouen**

Tél 02 32 19 09 00

rouen@avenirformation.com