Automates programmables - Mitsubishi - LE LOGICIEL GX DEVELOPER

5 jours
35h

Créé le 20 août 2013 - Actualisé le 7 avril 2021

Réf. API_MIT_GX_DEV

✔ Formation dispensée en présentiel
✔ Accessible aux handicapés

Tarif forfaitaire
Prix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Mettre en œuvre un automate de la gamme FX, AnS, System Q
- Comprendre et exploiter un programme sous GX Developer
- Assurer la maintenance ou la mise en service d'une installation automatisée

Public concerné

- Techniciens d'étude ou de maintenance

Pré-requis

- Maîtriser la logique de base et le traitement numérique

Moyens pédagogiques

- Ordinateurs équipés du logiciel GX Developer
- Automates AnS ou System Q équipés de simulateur d'entrées sorties.

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

- La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.
- **L'intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.
- **L'ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.
Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.
Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Copyright © avenirformation.com :Tous droits réservés. Le programme suivant est la propriété exclusive d'Avenir Formation SAS. Il est strictement interdit de copier, altérer ou modifier le contenu de celui-ci sans le consentement préalable d'Avenir Formation.

Automates programmables - Mitsubishi - LE LOGICIEL GX DEVELOPER

5 jours
35h

Réf. API_MIT_GX_DEV

Programme (70% pratique / 30% théorie)

- Présentation
  - Présentation des produits, Mitsubishi Electric
  - Présentation de la gamme :
    - Automates FX, AnS, System Q
    - Pupitres MAC, GOT
  - Présentation de la gamme des logiciels
  - MELSOFT
  - Architecture matérielle des automates
- Présentation du logiciel GX Developer
  - Mise en œuvre et fonctionnalité du logiciel
  - Ergonomie générale du logiciel
  - Barres d'outils, Menus
- Configuration et programmation
  - Configuration matérielle de l'automate
  - Configuration logicielle
  - Programmation en langage Ladder , SFC, Melsap-L, Label
  - Edition des commentaires, des statements, des notes, des alias, etc…
  - Exploitation et mise au point
  - Tables des variables utilisées
  - Transfert du programme vers ou de l'automate
- Variables automates
  - Définition des zones mémoire
    - Les bits internes
    - Les mots internes
    - Les timers, compteurs
    - Les bits et mots réseau
    - Les bits et mots système
- Traitement numérique
  - L'adressage binaire
  - L'adressage indexé
  - Constante décimale 'K', hexadécimale 'H'
- Description des instructions
  - Instructions de base sur mots
  - Instructions arithmétiques
  - Instructions de conversion
  - Instructions de transfert de données
  - Instructions de base logique sur mots
  - Instruction sur bits
  - Instructions sur mots
- Mode monitoring
  - Visualisation du programme en dynamique
  - Exploitation des tables d'animation
    - Entry Data Monitor
    - Device batch
  - Modification du programme en ligne
- Les outils de maintenance
  - Informations sur les variables
  - Recherche de variables
  - Forçage de variables
  - Les références croisées
  - Diagnostic et mise au point
  - Analyse de dysfonctionnement
  - Dépannage et remise en service