

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. API_ALB_PLC5_MAINT
Tarif forfaitaire
Prix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Assurer la maintenance d'une installation pilotée par un automate PLC5

Public concerné

- Personnel de maintenance et techniciens intervenant sur des process, pilotés par des automates programmables PLC5

Pré-requis

- Maîtriser les bases des automatismes programmables PLC5.

Moyens pédagogiques

- Automate programmable : PLC5
- PC équipés du logiciel : RSLOGIX5
- Platines de maintenance électropneumatique
- Dossiers machine
- Outillage d'interventions

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► **La découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► **L'intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► **L'ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Méthodologie de dépannage
 - Statistiques
 - Démarche globale
- Mise en œuvre du matériel
 - Présentation de l'unité centrale
 - Installation : switches, pile, commutateur...
 - Mise en service des châssis
 - Les cartes d'entrées/ sorties
- Application sur platine électropneumatique
 - Analyse schéma platine
 - Création applications
- Diagnostic à partir des voyants
 - Les voyants de l'unité centrale
 - Les voyants des autres cartes
- Dépannage à partir du PC
 - Présentation du terminal
 - Présentation du logiciel
 - Structure programme et rôle des différents fichiers
 - Principe d'adressage et paramètres : 1. E/S...
 - Applications de recherche de pannes : 1. Lecture E/S, forçages, changements consignes, modifications programmes, sauvegarde et restitution de programme... 2. Remise en cycle 3. Mise en place d'un compte rendu 4. Sauvegarde des modifications

Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

angers@avenirformation.com**Agence de Douai**

Tél 03 27 95 89 04 / 05

douai@avenirformation.com**Agence de Lyon**

Tél 04 37 49 66 66

lyon@avenirformation.com**Agence de Mulhouse**

Tél 03 89 45 26 26

mulhouse@avenirformation.com**Agence de Rouen**

Tél 02 32 19 09 00

rouen@avenirformation.com