

- ✓ Formation dispensée en présentiel
- ✓ Accessible aux handicapés

Réf. VV\_SIE\_VCDP\_SIMOVERT  
**Tarif forfaitaire**  
Prix inter-entreprises : nous consulter  
Prix intra-entreprise : nous consulter

## Objectifs - aptitudes et compétences

- Connaître les principes de la variation de vitesse des moteurs courants alternatifs
- Maîtriser les procédures de mise en service, de réglages et de paramétrages
- Être capable d'interpréter la signalisation des défauts et d'alarmes

## Public concerné

- Techniciens

## Pré-requis

Maîtriser les bases :

- De l'électronique de puissance
- Du redressement triphasé
- De l'onduleur MLI
- De la technique de la CEM
- De l'électrotechnique

## Moyens pédagogiques

- Variateur Masterdrive CUVC
- Carte option Profibus
- Pupitre opérateur OP1s
- Moteur asynchrone avec codeur
- AUTOMATE Siemens S7 300 DP

## Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

## Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

## Pédagogie / Qualité / Evaluation

**La pédagogie** est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

► La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

► L'**intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

► L'**ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

**Suivi pédagogique** : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.

**Contrôle qualité** : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.

**Evaluation des objectifs de la formation** : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

**VALIDATION : attestations de présence**

## Programme

(70% pratique / 30% théorie)

- Présentation du matériel
  - Présentation de la gamme de matériel
  - Principe de fonctionnement
  - Structure du variateur
  - Carte CPU CUVC
  - Carte extension E/S
  - Carte de communication réseau
- Raccordements Borniers
  - Connexions de puissance
  - Connexions de commande :
    - Entrées / sorties « TOR »
    - Entrées / sorties « ANA »
- Mise en service et paramétrage
  - Entrées des paramètres sur « PMU »
  - Réinitialisation des paramètres sur « réglage usine »
  - Configuration rapide
  - Définition de l'entraînement
  - Optimisation de l'entraînement
  - Paramétrage au moyen des blocs
  - Paramétrage complet :
    - Diagrammes fonctionnels
    - Liste des binecteurs, connecteurs
  - Sauvegarde et restitution des paramètres à l'aide du pupitre OP1s
- Utilisation du logiciel DRIVE MONITOR
  - Schémas - blocs
  - Modes de régulation vectorielle
  - Paramétrage au moyen de blocs
  - Exercices pratiques
- Analyse de dysfonctionnement
  - Signalisation d'alarmes
  - Signalisation des défauts
  - Historique des défauts
  - Traitement des défauts
  - Acquiescement des défauts
  - Remise en service de l'installation

- Sauvegarde/ restitution DRIVE MONITOR
  - Sauvegarde des paramètres
  - Restitution des paramètres
  - Contrôle de fonctionnement
- Réseau automate PROFIBUS DP
  - Câblage interface DP
  - Adressage de l'interface DP
  - Fichiers GSD
  - Principe des trames PROFIBUS
  - Définition des PZD et PKW
    - Mots de commande
    - Mots d'état
    - Mots de données
  - Configuration des tables d'échanges
  - Mise en liaison avec l'automate
  - Vérification des échanges
  - Traitement des anomalies et défauts



Cette formation nécessite la présence d'une source de tension alternative triphasée de 400V 16A + Terre.

### Agence d'Angers

Tél 02 41 35 00 35

[angers@avenirformation.com](mailto:angers@avenirformation.com)

### Agence de Douai

Tél 03 27 95 89 04 / 05

[douai@avenirformation.com](mailto:douai@avenirformation.com)

### Agence de Lyon

Tél 04 37 49 66 66

[lyon@avenirformation.com](mailto:lyon@avenirformation.com)

### Agence de Mulhouse

Tél 03 89 45 26 26

[mulhouse@avenirformation.com](mailto:mulhouse@avenirformation.com)

### Agence de Rouen

Tél 02 32 19 09 00

[rouen@avenirformation.com](mailto:rouen@avenirformation.com)