Automates programmables - Omron - PROGRAMMATION METIER SUR CONTROLEUR NJ/NX

5 jours
35h

Créé le 10 juin 2020 - Actualisé le 17 janvier 2024

Réf. API_OMR_NJ_PROG/MET

✔ Formation dispensée en présentiel
✔ Accessible aux handicapés

Tarif forfaitaire
Prix inter-entreprises : nous consulter
Prix intra-entreprise : nous consulter

Objectifs - aptitudes et compétences

- Maîtriser le développement d'applications sur les contrôleurs NJ.

Public concerné

- Agent de maintenance avancée, personnel de bureau d'études

Pré-requis

- Avoir une bonne expérience de programmation, de la mise en œuvre des automates et une bonne expérience de l'environnement PC

Moyens pédagogiques

- Contrôleur NJ

Documentation

- 1 documentation par stagiaire. La documentation fournie au stagiaire pendant sa formation est utilisable au quotidien dans l'entreprise au cours de son activité professionnelle.

Sanction

Un certificat de réalisation, mentionnant les objectifs, la nature et la durée de l'action, sera fourni. Les résultats de l'évaluation des acquis de la formation seront remis au donneur d'ordre à l'issue de la prestation.

Pédagogie / Qualité / Evaluation

La pédagogie est de type D.I.A. : Découverte, Intégration, Ancrage :

- La **découverte** a pour objectif de sensibiliser les acteurs aux concepts à l'origine des méthodes à appliquer sur le terrain, et de se situer par rapport aux exigences de rigueur nécessaires à leur mise en œuvre. Elle est réalisée par le biais d'exercices à caractère ludique et de réflexions/débats, relatifs à des expériences issues du site et menés en groupes.

- **L'intégration** est constituée par l'apport des connaissances relatives aux méthodes et outils définis dans le programme.

- **L'ancrage** consiste à traiter, au cours de la formation, des applications des méthodes et outils sur des sujets issus du terrain (principe de formation-action).

Suivi pédagogique : Le formateur évalue quotidiennement par des exercices pratiques la progression des stagiaires, tient compte des difficultés rencontrées et adapte son cours en conséquence.
Contrôle qualité : Toutes nos formations font l'objet d'une évaluation qualité à chaque fin de session.
Evaluation des objectifs de la formation : Nous réalisons à chaque fin de formation une évaluation à chaud sur la base des objectifs définis dans la fiche programme. Une attestation de formation est délivrée à l'issue de toutes les formations suivies dans le cadre du programme de la formation continue.

VALIDATION : attestations de présence

Copyright © avenirformation.com :Tous droits réservés. Le programme suivant est la propriété exclusive d'Avenir Formation SAS. Il est strictement interdit de copier, altérer ou modifier le contenu de celui-ci le consentement préalable d'Avenir Formation.

Automates programmables - Omron - PROGRAMMATION METIER SUR CONTROLEUR NJ/NX

5 jours
35h

Réf. API_OMR_NJ_PROG/MET

Programme (70% pratique / 30% théorie)

- Présentation des principales fonctions des contrôleurs
  - Le contrôleur NJ, NX
  - Environnement de travail
  - Principales caractéristiques du NJ et du NX
  - Présentation de Sysmac studio ☐ Paramètres de base
  - Backup / restore
  - Variables POUs
  - Langages de programmation
  - Variables et types
  - Tâches et priorités
  - Signaux et drapeaux importants

- Motion Control : paramétrage et démarrage
  - Exercice : Configuration
  - Exercice : Discret Motion (Mise en énergie, prise d'origine et mouvements simple)

-
  - Exercice : Paramètres (Calcul des cotes vitesse/déplacement pour une poulie et une courroie)

- Programmation des fonctions métiers « Motion Control » suivant demande client
  - Fonctions nécessaire à la Motion
  - Séquence d'exécution d'une Commande MC
  - Synchronisation des commandes MC
  - Exercice : Discret Blending (synchro de la Motion en cas de modification dynamique de l'asservissement)
  - Exercice : Combinaison et synchronisation de plusieurs axes dans le même groupe
  - Exercice : Synchro avec interruption
  - Exercice : Visseuse (asservissement couple/distance/vitesse)
  - Exercice : GearBox, boite de vitesse avec embrayage asservie.
  - Exercice : Convoyeur avec découpe précise à la volé (prise en compte des perturbations du convoyeur).
  - Trajectoire, interpolation, groupe d'axe
  - Buse de peinture, trajectoire, gestion des coordonnées dans un fichier, groupe d'axe.